

Gaszowice, 27 kwietnia 2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2017 **dotyczące dostawy bramowego centrum frezarskiego CNC**

W związku z realizacją projektu pt. „Wzrost konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez uruchomienie seryjnej produkcji komponentów wysokosprawnych układów chłodzenia baterii w samochodach z napędem elektrycznym i hybrydowym”, na który Zamawiający ubiega się o dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014 – 2020 (Oś Priorytetowa III „Konkurencyjność MŚP”, Działanie 3.2 „Innowacje w MŚP”, projekt nr WND-RPSL.03.02.00-24-00DC/17-001) zapraszamy Państwa do złożenia oferty na dostawę bramowego centrum frezarskiego CNC.

1. Dane Zamawiającego

LORKEN-TECH Henryk Bugdol,
ul. Rydułtowska 71, 44-293 Gaszowice
REGON: 273190701
NIP: 6471709362
tel.: 32 430 54 50
www.lorken-tech.pl

2. Sposób udzielenia zamówienia

Do przedmiotowego postępowania mają zastosowanie „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego realizowanego zgodnie z zasadami konkurencyjności, z wyłączeniem przepisów ustawy z 29 stycznia 2014 roku „Prawo zamówień publicznych”.

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest bramowe centrum frezarskie CNC (kod CPV: 42623000-9 Frezarki) o następujących parametrach minimalnych:

- przestrzeń robocza (XYZ): 4200 x 2700 x 900 mm
- stożek wrzeciona: BT50
- maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona: 10000 obr./min.
- moc wrzeciona stała: 22 kW
- szybkie przesuw w osiach X/Y/Z: 18/18/15 m/min
- pojemność magazynu narzędzi: 32 szt.
- dokładność pozycjonowania: +/- 0,015 mm
- transporter wiórów
- chłodzenie przez wrzeciono 50 bar
- system chłodzenia zewnętrznego

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2017

- automatyczny wymiennik narzędzi ATC
- czujnik pomiarowy narzędzia
- czujnik pomiarowy detalu
- lampa oświetleniowa
- półautomatyczna głowica frezująca 90 stopni z automatycznym hydraulicznym zaciąganiem
- system sterowania HEIDENHAIN iTNC530 lub równoważny*.

* Za równoważny zostanie uznany system sterowania posiadający następujące funkcjonalności:

- programowanie parametryczne i dialogowe z użyciem cykli stałych
- obsługa sond pomiarowych narzędzia i detalu
- możliwość obróbki kształtowej 3D
- wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej (tryb równoległy)
- symulacja graficzna 3D (również w czasie rzeczywistym obróbki).

Zamówienie dotyczy fabrycznie nowego środka trwałego.

4. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia

Dostawca dostarczy, zainstaluje i uruchomi przedmiot zamówienia w hali produkcyjnej należącej do Zamawiającego, zlokalizowanej pod adresem: ul. Główna 27, 44-290 Jejkowice.

5. Czas realizacji zamówienia

Maksymalnie 8 miesięcy od zawarcia umowy z wybranym Oferentem.

6. Gwarancja udzielana na przedmiot zamówienia

Minimum 12 miesięcy.

7. Opis sposobu określania ceny oferty

Oferent zobowiązany jest podać (w walucie PLN lub EUR lub USD) cenę netto i cenę brutto (z VAT) przedmiotu zamówienia. Podana cena będzie obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia (w tym transport, instalacja, pierwsze uruchomienie i szkolenie pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi maszyny).

8. Terminy płatności

- 30% kwoty brutto oferty: przelew w ciągu 7 dni od zawarcia umowy
- 60% kwoty brutto oferty: przelew w ciągu 7 dni od zgłoszenia przez Dostawcę gotowości dostarczenia maszyny Zamawiającemu
- 10% kwoty brutto oferty: przelew w ciągu 7 dni od sporządzenia protokołu zdawczo-odbiorczego i przeprowadzenia szkolenia pracowników Zamawiającego.

9. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2017

Kryterium oceny	Waga punktowa
1. Cena netto oferty	80
2. Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia liczony od daty zawarcia umowy (w miesiącach)	10
3. Okres udzielonej gwarancji (w miesiącach)	10

Punkty za poszczególne kryteria przyznawane będą zgodnie z poniższą metodologią:

Sposób obliczania wartości punktowej kryteriów:

1. Nazwa kryterium: Cena netto oferty (C), Waga kryterium (Wc) – 80 pkt. (80%);
2. Nazwa kryterium: Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia liczony od daty zawarcia umowy (T), Waga kryterium (Wt) – 10 pkt. (10%).
3. Nazwa kryterium: Okres udzielonej gwarancji (G), Waga kryterium (Wg) – 10 pkt. (10%).

Kryterium ceny obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kc = (Cn/Cr) \times Wc$$

gdzie:

- Kc – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium ceny;
- Cn – najniższa cena netto oferty spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;
- Cr – cena netto rozpatrywanej oferty;
- Wc – waga kryterium;

Największą liczbę punktów Kc otrzyma oferta z najniższą ceną netto.

Ceny ofertowe wyrażone w walucie EUR lub USD zostaną przeliczone na PLN z zastosowaniem średniego kursu NBP ogłoszonego w ostatnim dniu roboczym poprzedzającym dzień porównania ofert przez Zamawiającego.

Kryterium terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kt = [(Tm - Tr) / (Tm - Tn)] \times Wt$$

gdzie:

- Kt – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia;
 - Tm – najwyższa liczba miesięcy terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;
 - Tn – najmniejsza liczba miesięcy terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;
 - Tr – liczba miesięcy terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia oferowana w rozpatrywanej ofercie;
 - Wt – waga kryterium;
- Największą liczbę punktów Kt otrzyma oferta z najniższą liczbą miesięcy terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia.

Kryterium okresu gwarancji obliczone zostanie zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kg = (Gr/Gn) \times Wg$$

gdzie:

- Kg – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium okresu gwarancji;
- Gn – najdłuższy oferowany okres gwarancji spośród wszystkich złożonych i ważnych ofert;
- Gr – okres gwarancji oferowany w rozpatrywanej ofercie;
- Wg – waga kryterium;

Największą liczbę punktów Kg otrzyma oferta z najdłuższą gwarancją.

Ostateczna ocena oferty będzie wyliczana według wzoru:

$$O = Kc + Kt + Kg$$

gdzie:

O – ostateczna ocena oferty

Kc – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium cena netto oferty;

Kt - wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium termin dostarczenia przedmiotu zamówienia liczony od daty zawarcia umowy;

Kg – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium okres udzielonej gwarancji.

10. Opis sposobu przygotowania ofert

- Okres ważności oferty: do 31 lipca 2017 r.
- Oferta musi być złożona na formularzu stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania w terminie do dnia 31 maja 2017 r. do godz. 16.00: osobiście w siedzibie Zamawiającego (ul. Rydułtowska 71, 44-293 Gaszowice) lub za pośrednictwem poczty/kuriera lub elektronicznie na adres e-mail henryk.bugdol@lorken-tech.pl (skan wypełnionej i podpisanej oferty). W każdym przypadku decyduje data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
- Oferty, które wpłyną po upływie wskazanego terminu nie będą podlegały ocenie.
- Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących niniejszego postępowania prosimy przesyłać zapytania drogą mailową na adres henryk.bugdol@lorken-tech.pl

11. Dodatkowe informacje

- Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zmiany warunków postępowania ofertowego w trakcie jego trwania, a także prawo unieważnienia postępowania ofertowego bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia postępowania ofertowego bez dokonywania wyboru oferty. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w powyższych przypadkach.
- Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
- Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o jego wyniku.
- Z udziału w postępowaniu są wykluczeni Oferenci powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Z poważaniem
Henryk Bugdol